



Autohaus Süd N. Klappert und Mitarbeiter GmbH  
Daimlerstraße 12 - 25337 Elmshorn - Tel.: 04121 / 79100

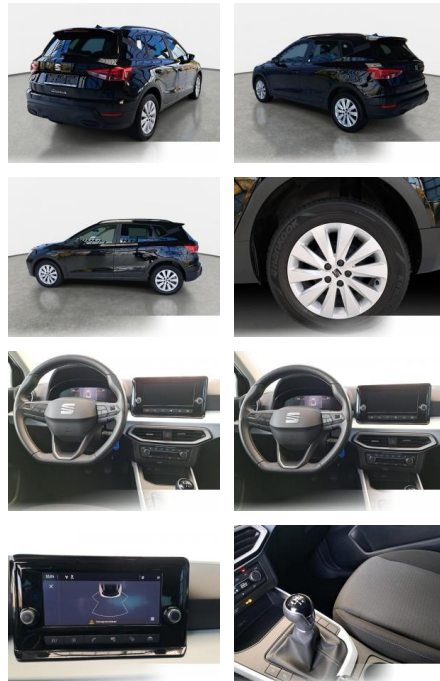


Ihr Ansprechpartner

**Herr Peter Neumann**  
E-Mail: [info@autohaus-sued.de](mailto:info@autohaus-sued.de)  
Telefon: 04121 79100

## Seat Arona 1.0 TSI STYLE LED SICHT LANE

BR02-53976 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.06.2023	21.765		70 kW / 95 PS	Benzin	5,6 l/100km	127 g/km	D

**PREIS**  
**18.610 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **158 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.653 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 13.958 Euro, Gesamtbetrag: 21.956 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.653 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 13.958 Euro, Zielrate: 9.305 Euro, Gesamtbetrag: 23.257 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (1/3-2/3)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- LED Scheinwerfer
- SEAT Media-System mit Touchscreen-Farbdisplay
- Audiosystem: USB-Schnittstelle vorn (2-fach Typ C)
- Telefon: Bluetooth-Schnittstelle mit Freisprecheinrichtung integriert
- Mobile Online Dienste Seat Connect
- Audiosystem: Radioempfang digital (DAB+)
- Airbag: Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) vorn
- LED Tagfahrlicht
- Türgriffe außen lackiert

- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Paket: Ablage - Mittelarmlehne vorn - Verzurrösen Koffer-/Laderaum
- Einparkhilfe hinten
- Audiosystem: Full Link (MirrorLink)
- Apple CarPlay und Android Auto
- Innenausstattung: Luftausströmer grau
- Paket: Klima-Komfort - Klimaanlage Climatronic 2-Zonen
- Außenspiegel elektr. verstell- heiz- und anklappbar - lackiert
- Lichtassistent (Coming Home
- Leaving Home)
- Paket: Sicht - Licht/Regensensor - Innenspiegel mit Ablendautomatik
- Lackierung: Metallic/Perleffekt
- Verglasung: Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Bremsleuchte dritte

- Airbag: Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außentemperaturanzeige
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Dachreling schwarz
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistent-System: Multikollisionsbremse (Multi Collision Brake)
- Fahrassistent-System: Müdigkeitserkennung
- Fahrassistent-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistent-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion
- Fensterheber elektrisch



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Seat **Handelsbezeichnung:** Seat Arona  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 5,6 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 127 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	5,6 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	6,8 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	5,4 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	4,9 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	5,9 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.554,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.190,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **952,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.619,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **86 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).